

DODATEK Č. 1
KE ZNALECKÉMU POSUDKU

č. 6769 – 214 / 2016

**Ocenění části majetkové podstaty - souboru movitých věcí v majetku
společnosti SLOVLIKER ČR, s.r.o., IČ 253 35 529**

Objednatel posudku:

VELEBA, MILICHLOVSKÝ a spol.
insolvenční správce dlužníka
SLOVLIKER ČR, s.r.o.
Hudcova 78b
612 00 Brno
IČ: 253 35 529

Posudek vypracoval:

VEGA UHERSKÉ HRADIŠTĚ a.s.
znalecký ústav v oboru ekonomika
Hradební 1250
686 01 Uherské Hradiště

Tento dodatek obsahuje 7 stran textu včetně titulního listu. Objednateli se předává ve dvojím vyhotovení, třetí je uloženo v archivu znaleckého ústavu.

V Uherském Hradišti dne 5.12.2016

1. ÚVOD

1.1. Předmět dodatku

Předmětem tohoto dodatku je část majetkové podstaty společnosti SLOVLIKER ČR, s.r.o., se sídlem Hudcova 7b, Brno, 612 00, IČ 253 35 529, tvořená movitými věcmi areálu společnosti v Kunovicích, *a to částí technologie lihovaru a likérky, popř. dalších věcí dlužníka, které mají charakter samostatných movitých věcí, tj. částí, jejichž oddělení od zbývajících částí je možné bez poškození věcí hlavních (tj. jednotlivých budov), popř. bez významného poškození či znehodnocení oddělované části, popř. podstatného znehodnocení technologického celku lihovaru.*

1.2. Účel dodatku

Účelem tohoto dodatku je na základě požadavku insolvenčního správce vyčlenění částí movitých věcí oceněných v původním znaleckém posudku č. 6769 – 214 / 2016 ze dne 29.7.2016, *a to částí technologie lihovaru a likérky, popř. dalších věcí dlužníka, které mají charakter samostatných movitých věcí, tj. částí, jejichž oddělení od zbývajících částí je možné bez poškození věcí hlavních (tj. jednotlivých budov), popř. bez významného poškození či znehodnocení oddělované části, popř. podstatného znehodnocení technologického celku lihovaru (dále také movitých věcí).*

1.3. Objednatel dodatku

Objednatelem dodatku je společnost VELEBA, MICHLOVSKÝ a spol., insolvenční správce dlužníka SLOVLIKER ČR, s.r.o., Hudcova 78b, 612 00 Brno, IČ: 253 35 529, zapsaného v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně oddíl C, vložka 26912.

1.4. Podklady pro vypracování dodatku

Soupis majetkové podstaty dlužníka SLOVLIKER ČR, s.r.o. ze dne 25.5.2015

Znalecký posudek vlastní č. 6769 – 2014 / 2016 ze dne 29.7.2016

Znalecký posudek č. 1092/08 na ocenění movitého majetku lihovaru s kapacitou 2 500 l/den v provozovně SLOVLIKER ČR, s.r.o., zpracovaný znalcem ing. Jaromírem Maňasem dne 26.2.2008

Znalecký posudek č. 1109/08 na ocenění technologie pro výrobu lihu technického, bezvodého, jemného a přídatného s kapacitou 7 500 l/den, zpracovaný znalcem ing. Jaromírem Maňasem dne 20.9.2008

Znalecký posudek č. 1109a/08 na ocenění technologie pro výrobu lihu technického, bezvodého, jemného a přídatného s kapacitou 7 500 l/den, zpracovaný znalcem ing. Jaromírem Maňasem dne 20.9.2008

Tržní ocenění č. 1868/2008 - ocenění provozního objektu na p.č. 3266/5, včetně příslušenství a pozemku p.č. 3266/5, dle LV č. 5372, v katastrálním území Kunovice u Uherského Hradiště, v obci Kunovice, včetně technologie, strojů a zařízení, v oceňovaných nemovitostech se nacházejících, zpracované společností VEGA UHERSKÉ HRADIŠTĚ a.s. dne 25.1.2008

Copyright

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část tohoto elaborátu nesmí být reprodukována nebo přenášena jakýmkoliv způsobem včetně elektronického, mechanického, fotografického či jiného záznamu, bez předchozí dohody a písemného svolení zhotovitele elaborátu.

2. NÁLEZ

Popis movitých věcí

Níže uveden popis částí technologie lihovaru a likérky, popř. dalších věcí dlužníka, které mají charakter samostatných movitých věcí, tj. částí, jejichž oddělení od zbývajících částí je dle názoru znalce možné bez poškození věcí hlavních (tj. jednotlivých budov), popř. bez významného poškození či znehodnocení oddělované části, popř. podstatného znehodnocení technologického celku lihovaru.

Technologie likérky (v soupisu majetkové podstaty uvedeno jako soubor technologie likérky)

Technologické zařízení likérky je umístěno a provozováno v provozním objektu na p.č. 3266/5. Technologické zařízení pro výrobu lihovin (likérů) bylo uvedeno do provozu v roce 2002. Řazení i číslování jednotlivých položek je z důvodu přehlednosti ponecháno tak, jak bylo uvedeno v původním znaleckém posudku č. 6769 – 214 / 2016, ze dne 29.7.2016.

Výrobní technologie :

4. Nádrž na míchání sirupu
5. Kameninové nádoby (egalizace) – 24 ks
7. Myčka lahví
8. Vystřikovačka láhví
9. Automatický změkčovací filtr – 1 ks
10. Plnicí a uzavírací monoblok
11. Etiketovačka
12. Tiskárna INK JET
13. Balička
14. Ovíječka
15. Dopravníky

4. Nádrž na míchání sirupu

Nádrž na míchání sirupu o objemu 1100 l

Typ : VS-5 Výr.č. : 395 Rok výroby : 1999 Výrobce : KOVO PRUDÍK Břeclav Dodavatel : KOVO PRUDÍK Břeclav

5. Kameninové nádoby (egalizace) – 24 ks

Nádoby sloužící na výrobu a maceraci koncentrátů pro výrobu likérů.

Objem nádoby : 730 l Rok výroby : 2007 Výrobce : PKZ keramika Poštorná a.s. Dodavatel : PKZ keramika Poštorná a.s.

7. Myčka lahví

Univerzální myčka lahví typ Praktik PS-P je určena k mytí vratných i nevratných lahví od vína, piva, limonád apod. v rozsahu formátů 0,25-2 litrů. Myčka lahví je vyráběna v celonerezovém provedení s ručním vkládáním i vykládáním lahví.

Typ : SC 18 R Výr.č. : 032 Rok výroby : 2000 Výrobce : O.M.A.R., Itálie Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o. Uvedení do provozu : 2002
--

8. Vystřikovačka láhví

Poloautomatický vystřikovací stroj je určen k vystřikování a sterilizaci nových nebo umytých lahví různého tvaru a průměru hrdla od 14mm do 35mm. Lahve, které jsou vystřikovány mohou být skleněné, plastové nebo PET lahve. Láhev je po průchodu vystřikovacím strojem určena k okamžitému plnění. Celý stroj je vyroben s nerez oceli AISI 304, horní deska stroje je z plastu.

Typ : SC 18 R Výr.č. : 032 Rok výroby : 2000 Výrobce : O.M.A.R., Itálie Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o. Uvedení do provozu : 2002
--

9. Automatický změkčovací filtr – 1 ks

Automatické změkčovací filtry slouží k úpravě vody s vyšším obsahem minerálů. Zařízení se skládá ze sklolaminátové tlakové nádoby, řídicí jednotky, nádoby na solný roztok a přívodního potrubí.

10. Plnicí a uzavírací monoblok

Automatický a uzavírací monoblok slouží k plnění a uzavírání nesycených nápojů např. víno, lihoviny, sirupy atd. do skleněných nebo plastových lahví o průměru od 50-115 mm a výšce od 180-360 mm. V případě větších nebo menších lahví je potřeba konzultovat vhodnost výše uvedeného zařízení k jejich plnění. Plnění může probíhat samospádem (gravitační), pomocí vakuové pumpy (vakuové) nebo objemovým systémem. Celý stroj je vyroben z nerezavějící oceli AISI 304, naváděcí šnek a hvězdice jsou z části plastové. Na uzavírací část monobloku lze instalovat uzavírače na korunkové, šroubové (plastové i AL-KORKy) a korkové uzávěry. Stroj je vybaven bezpečnostními kryty z plexiskla

Typ : SV 09 MF Výr.č. : 14199 Rok výroby : 1999 Výrobce : BORELLI group, Itálie Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o. Uvedení do provozu : 2002
--

11. Etiketovačka

Automatické etiketovací stroje řady SR jsou určeny k etiketování skleněných, plastových nebo PET lahví o průměru 40-110mm a výšce 200-380mm. Rozměry etiket: břišní (šířka 60-130mm,

výška max. 140); zadní (šířka 60-80mm, výška max. 90mm). Výše uvedené zařízení slouží k aplikaci břišní, krční a zadní etikety. Lze také etiketovat celokrční etikety a kolky

Typ : SR/1 MF
Výr.č. : 199481
Rok výroby : 1999
Výrobce : COMEN, Itálie
Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o.
Uvedení do provozu : 2002

12. Tiskárna INK JET

Bezkontaktní potiskovací zařízení pro tisk výrobků nástřikem na jakýkoliv materiál v průmyslovém prostředí. Aby bylo možné použít potiskovací technologii do jakékoliv výrobní linky a tisknout na různé výrobky či balení, byla vyvinuta široká paleta rychleschnoucích inkoustů, které dovolují i tak složité aplikace jako je tisk přímo na potraviny.

Typ : LINX 4800
Výrobce : LINX
Uvedení do provozu : 2002

13. Balička

Jedná se o ručně nastavitelnou baličku výrobků do krabic. Stroj má horní a spodní lepící hlavu. Rozměry krabic :

	délka	šířka	výška
min	150mm	140mm	110mm
max	-	500mm	500mm

Typ : S2A
Výr.č. : 3697
Rok výroby : 1999
Výrobce : SIAT s.p.a.
Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o.
Uvedení do provozu : 2004

14. Ovíječka

Zařízení pro ovíjení palet PE fólií.

Typ : EXP-M
Výr.č. : 215/09
Rok výroby : nezjištěn
Dodavatel : ABC Kovopit-engineering, spol. s r.o.
Uvedení do provozu : 2004

15. Dopravníky

Soustava nerezových dopravníků s pohony a regulací, sloužících k dopravě lahví mezi jednotlivými stroji linky, z roku 2004, celková délka cca 20m.

3. POSUDEK

3.1. Metodika ocenění

Metodika ocenění je shodná jako v původním znaleckém posudku a není dále uváděna.

3.2. Analýza ocenění

Poř. číslo	Název	PC [Kč]	PC v roce	Rok výroby	Stáří pro Ki	Stáří [roků]	Životnost [roků]	VTH [%]	ZA [%]
4	Nádrž na míchání sirupu	32 000	2008	1999	8	17	20	100	50
5	Kameninové nádoby (egalizace), 24 ks	864 000	2008	2007	8	9	20	100	50
7	Myčka lahví PS-P6/110-160	1 200 000	2008	2000	8	16	10	100	90
8	Vystřikovačka láhví SC18R	250 000	2008	2000	8	16	10	100	90
9	Automatický změkčovací filtr	55 000	2008	2002	8	14	15	100	90
10	Plnicí a uzavírací monoblok SV09MF	850 000	2008	1999	8	17	10	100	90
11	Etiketovačka SR/1	750 000	2008	1999	8	17	10	100	90
12	Tiskárna INK JET LINX 4800	200 000	2008	2002	8	14	5	100	90
13	Balička S2A	120 000	2008	1999	8	17	10	100	90
14	Ovíječka EXP-M	125 000	2008	nezjištěn	8	nezjištěno	10	100	90
15	Dopravníky	200 000	2008	1999	8	17	10	100	90

Poř. číslo	Název	P/S [%]	TH [%]	K	VCS [Kč]	KPR [%]	VH [Kč]	Prodejnost	OC [Kč] zaokrouhleno
4	Nádrž na míchání sirupu	0	50	0,986	31 552	20	18 931	0,60	11 360
5	Kameninové nádoby (egalizace), 24 ks	0	50	0,986	851 904	20	511 142	0,60	306 690
7	Myčka lahví PS-P6/110-160	30	13	1,044	1 252 800	20	195 437	0,60	117 260
8	Vystřikovačka láhví SC18R	30	13	1,044	261 000	20	40 716	0,60	24 430
9	Automatický změkčovací filtr	30	13	1,044	57 420	20	8 958	0,60	5 370
10	Plnicí a uzavírací monoblok SV09MF	30	13	1,044	887 400	20	138 434	0,60	83 060
11	Etiketovačka SR/1	30	13	1,044	783 000	20	122 148	0,60	73 290
12	Tiskárna INK JET LINX 4800	30	13	0,959	191 800	20	29 921	0,60	17 950
13	Balička S2A	30	13	1,044	125 280	20	19 544	0,60	11 730
14	Ovíječka EXP-M	30	13	1,044	130 500	20	20 358	0,60	12 210
15	Dopravníky	30	13	0,997	199 400	20	31 106	0,60	18 660
	CELKEM								682 010

Hodnota movitých věcí je po zaokrouhlení **682 000,- Kč**.

4. REKAPITULACE

Úkolem tohoto dodatku bylo na základě požadavku insolvenčního správce vyčlenění částí movitých věcí oceněných v původním znaleckém posudku č. 6769 – 214 / 2016 ze dne 29.7.2016, *a to částí technologie lihovaru a likérky, popř. dalších věcí dlužníka, které mají charakter samostatných movitých věcí, tj. částí, jejichž oddělení od zbývajících částí je možné bez poškození věcí hlavních (tj. jednotlivých budov), popř. bez významného poškození či znehodnocení oddělované části, popř. podstatného znehodnocení technologického celku lihovaru.*

Hodnota movitých věcí je :

682 000,-Kč

Slovy : Šestsetosmdesátdvatisíc korun českých

(uvedeno bez DPH)

Za zprávu odpovídá ing. Miloslav Smělík

V Uherském Hradišti dne 5.12.2016

ZNALCKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsme podali jako znalecký ústav zapsaný do prvního oddílu seznamu ústavů z rozhodnutí Ministerstva spravedlnosti ČR ze dne 25.6.1999 č.j. 234/97 - OOD, kvalifikovaných pro znaleckou činnost v oboru ekonomika s rozsahem znaleckého oprávnění pro oceňování nemovitostí a trvalých porostů, movitých věcí, podniků a jejich částí, vkladů do obchodních společností, nehmotného majetku a cenných papírů.

Znalecký posudek byl zapsán pod poř. č. 6769 D1 – 214 / 2016 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů účtujeme dokladem - faktura