

REVÍZNA SPRÁVA č. ...47.../...93...
vypracovaná podľa čl.122 ČSN 690012.

Dátum revízie: 18.3.1993

Druh revízie - prevedená podľa: Skúška tesnosti, v zmysle čl.107 ČSN 690012.

Názov prevádzkovateľa: Hydrostav, a.s. - Mechanizačný závod, Bratislava.

Názov nádoby: Vzdušník, zvarovací traktor, PW 25.805, X 915 -006.

Výrobné číslo: 2750

Rok výroby: 1986

Pracovný tlak: 1,5 MPa

Objem: 440 litrov

Výrobný štítok - umiestnenie: na stene TNS - čitateľný.

1./ Zistený stav nádoby; hlavne jeho zmeny, zistené závady s citáciou porušených bezpečnostných predpisov.

Armatury: neboli zistené nedostatky - tesné.

Príruby: neboli zistené nedostatky - tesné.

Pasport - povinnosť prevádzkovateľa predložený.

Rýchlozávery: ..

Poistné ventily: neboli zistené nedostatky.

Meracie prístroje: použitý kontrolný tlakomer v.č.214772.

Revízia vyhradených technických zariadení:

Steny nádoby: neboli zistené nedostatky - bez poškodenia a deformácie.

Vykurovacie prístroje: ..

Spôsob prevádzky: prípustné stavy neboli prekročené.

Okolie nádoby: neboli zistené nedostatky.

Skúšacia látka: stl. vzduch.

Výsledok revízie - skúšky - prehliadky:

Ako médium pri skúške tesnosti bol použitý stl. vzduch. Skúšobný tlak: 1,0 MPa.
doba trvania skúšky tesnosti: 190 minút. Počas trvania skúšky tesnosti nedošlo
k poklesu tlaku, penetračným roztokom nebola zistená netesnosť.
Tl.nádoba - vzdušník: je tesný.

Pokračovanie revíznej správy tlakovej nádoby č. 47/93

2./Opatrenia navrhnuté k odstráneniu zistených závad:

- a./V zmysle čl.1.5 ČSN 690712 na tlakomery vyznačiť červenou ryskou prevádzkový tlak.
- b./V zmysle čl.6 prílohy ČSN 690012 zaškoliť a preveriť spôsobilosť obsluhy.
- c./V zmysle čl.3 prílohy ČSN 690012 vypracovať miestne prevádzkové smernice pre obsluhu tl.nádob.

Termín: do 30.5.1993

Zodpovedný: vedúci strediska

3./Údaje o odstránení skôr zistených závad: Rev.správa nebola predložená.

4./Vyjadrenie o ďalšom prevádzkovaní nádoby, s prípadným určením bližších podmienok:

Je schopná bezpečnej, spoľahlivej a hospodárnej prevádzky.
Nedostatky odstrániť v termíne.

5./Revíziu previedol: Liška Ľuboš 016/INA/88-TZ-R-N

Prijal:



Poznámka: Podľa čl.22 ČSN 690012 sú podmienky uvedené v revíznej správe pre prevádzkovateľa záväzné a môže ich zmeniť alebo zrušiť iba orgán dozoru.

REVÍZNA SPRÁVA č. ...46./93...

vypracovaná podľa čl.122 ČSN 690012.

Dátum revízie: 18.3.1993

Druh revízie - prevedená podľa: Vnútorná revízia, v zmysle čl.106 odst.a ČSN 690012.

Názov prevádzkovateľa: Hydrostav, a.s. - Mechanizačný závod, Bratislava.

Názov nádoby: Vzdušník, zvarovací traktor, PW25.805, X 915 - 006.

Výrobné číslo: 2750

Rok výroby: 1986

Pracovný tlak: 1,5 MPa

Objem: 440 litrov

Výrobný štítok - umiestnenie: na stene TNS - čitateľný.

1./ Zistený stav nádoby, hlavne jeho zmeny, zistené závady s citáciou porušených bezpečnostných predpisov.

Armatúry: neboli zistené nedostatky.

Príruby: bez poškodenia a deformácie. Úbytok z hrúbky steny nebol zistený.

Pasport - povinnosť prevádzkovateľa predložený.

Rýchlozávery: -

Poistné ventily: neboli zistené nedostatky.

Meracie prístroje: chyba červená ryska na tlakomery, v rozpore s čl.1.5 ČSN 690712.

Revízia vyhradených technických zariadení:

Steny nádoby: neboli zistené nedostatky - bez poškodenia a deformácie.

Úbytok z hrúbky steny bol nameraný - do 0,2 mm.

Vykurovacie prístroje: -

Spôsob prevádzky: nie je zaškolená obsluha, v rozpore s čl.6 prílohy ČSN 690012.

Okolie nádoby: neboli zistené nedostatky.

Skúšacia látka: -

Výsledok revízie - skúšky - prehliadky:

Nakoľko ide o neprielezovú tlakovú nádobu, vnútorná revízia bola nahradená meraním hrúbky steny v zmysle čl.106 odst.a ČSN 690012, pomocou ultrazvukového meracieho prístroja „SEBA 545“.

Pri meraní bol zistený nasledovný úbytok z hrúbky steny nádoby:

-plášť nádoby: úbytok 0,2 mm - v tolerancii.

-hlbokoklenuté dno: úbytok 0,4 mm - v tolerancii

Medzný stav nedosahuje.

Pokračovanie revíznej správy tlakovej nádoby č. 46/93

2./Opatrenia navrhnuté k odstráneniu zistených závad:

- a./V zmysle čl.1.5 ČSN 690012 na tlakomery vyznačiť červenou ryskou prevádzkový tlak.
- b./V zmysle čl.6 prílohy ČSN 690012 zaškoliť a preveriť spôsobilosť obsluhy.
- c./V zmysle čl.3 prílohy ČSN 690012 vypracovať miestne prevádzkové smernice pre obsluhu tl.nádob.

Termín: do 30.5.1993

Zodpovedný: vedúci strediska.

3./Údaje o odstránení skôr zistených závad: Rev.správa nebola predložená.

4./Vyjadrenie o ďalšom prevádzkovaní nádoby, s prípadným určením bližších podmienok:

Je schopná bezpečnej, spoľahlivej a hospodárnej prevádzky.
Nedostatky odstrániť v termíne.

5./Revíziu previedol: Liška Ľuboš 016/INA/88-TZ-R-N

Prijal:



Poznámka: Podľa čl.22 ČSN 690012 sú podmienky uvedené v revíznej správe pre prevádzkovateľa záväzné a môže ich zmeniť alebo zrušiť iba orgán dozoru.

Dátum revízie: 18.3.1993

Druh revízie - prevedená podľa: Prevádzková revízia, v zmysle čl.92 ČSN 690012.

Názov prevádzkovateľa: Hydrostav, a.s. - Mechanizačný závod, Bratislava.

Názov nádoby: Vzdušník, zvarovací traktor, FW25.805, X 9L5 - 006.

Výrobné číslo: 2750

Rok výroby: 1986

Pracovný tlak: 1,5 MPa

Objem: 440 litrov

Výrobný štítok - umiestnenie: na stene TNS - čitateľný.

1./ Zistený stav nádoby, hlavne jeho zmeny, zistené závady s citáciou porušených bezpečnostných predpisov.

Armatúry: neboli zistené nedostatky.

Príruby: neboli zistené nedostatky

Pasport - povinnosť prevádzkovateľa: predložený.

Rýchlouzávery: -

Poistné ventily: neboli zistené nedostatky.

Meracie prístroje: chyba červená ryska na tlakomery, v zmysle čl.1.1.5 ČSN 690012.

Revízia vyhradených technických zariadení:

Steny nádoby: neboli zistené nedostatky - bez poškodenia a deformácie.

Vykurovacie prístroje: -

Spôsob prevádzky: nie je zaškolená obsluha, v rozpore s čl.6 prílohy ČSN 690012.

Okolie nádoby: neboli zistené nedostatky.

Skúšacia látka: stl. vzduch.

Výsledok revízie - skúšky - prehliadky:

Na tlakomery nie je vyznačený prevádzkový tlak. Nie je zaškolená obsluha.
Nie sú vypracované miestne prevádzkové smernice.

Pokračovanie revíznej správy tlakovej nádoby č. 45/93

2./Opatrenia navrhnuté k odstráneniu zistených závad:

- a./V zmysle čl.1.5 ČSN 690712 na tlakomery vyznačiť červenou ryskou prevádzkový tlak.
- b./V zmysle čl.6 prílohy ČSN 690012 zaškoliť a preveriť spôsobilosť obsluhy.
- c./V zmysle čl.3 prílohy ČSN 690012 vypracovať miestne prevádzkové smernice pre obsluhu tl. nádob.

Termín: do 30.5.1993

Zodpovedný: vedúci strediska

3./Údaje o odstránení skôr zistených závad: Rev.správa nebola predložená.

4./Vyjadrenie o ďalšom prevádzkovaní nádoby, s prípadným určením bližších podmienok: Je schopná bezpečnej, spoľahlivej a hospodárnej prevádzky. Nedostatky odstrániť v termíne.

5./Revíziu previedol: Liška Ľuboš 016/INA/88-TZ-R-N

Prijal:



Poznámka: Podľa čl.22 ČSN 690012 sú podmienky uvedené v revíznej správe pre prevádzkovateľa záväzné a môže ich zmeniť alebo zrušiť iba orgán dozoru.

Organizácia: Hydrostav, a.š. Mechanizačný závod, Bratislava.

MIESTNE PREVÁDZKOVÉ SMERNICE PRE OBSLUHU
TLAKOVÝCH NÁDOB.

Schválil: za vedenie organizácie.

Vypracoval: Liška Ľuboš - RTTZ

Platnosť: od 1.3.1993

Adresy a telefónne čísla

riadiateľ závodu	Prvá pomoc
vedúci prevádzky	Polícia
údržba	Požiar. služba
El. rozvod závodu	IBP Nitra
Plynárne	

I. Nádobu môžu byť uvedené do prevádzky ak:

- ich stav neohrozuje bezpečnosť osôb a okolía
- bola úspešne ubobená predpísaná stavná a prvá tlaková skúška
- ich výstroj a príslušenstvo je podľa dokumentácie a noriem úplné a bolo vyskúšané
- boli urobené všetky revízie a skúšky podľa harmonogramu revízií
- sú inštalované podľa ČSN 690012
- nádoby majú revíznú knihu /pasport/

II. Ak nádoba bola otvorená, musí sa postupovať nasledovne :

- Pred uzatvorením nádoby sa musí skontrolovať, či v nej nezostali predmety, ktoré do nej nepatria
- armatúra musí byť odskúšaná a nastavená do správnej polohy
- prírubové spoje musia mať všetky skrutky, správne osadenie, dĺžku skrutiek a dotiahnutie
- armatúra musí byť chránená proti vplyvom počasia a proti poškodeniu
- o splnení požiadaviek pri uzatvorení nádoby musí byť spísaný záznam do prevádzenníka

III. Ovládacia armatúra

- sa otvára tak, aby tlak stúpal max. 0,5 MPa/min. Prírubové spoje a uzávery sa v prípade netesnosti nesmú dotahovať, ak je tlak väčší ako 0,5 MPa
- u teplozmesných aparátov musí byť najprv naplnený pracovný priestor chladnejšou pracovnou tekutinou a až potom teplejšou pracovnou tekutinou
- pri uvádzaní nádoby do prevádzky musí sa kontrolovať bezpečnostná výstroj
- ak hrozí pri práci na nádobe výbuch alebo požiar, musí sa použiť náradia, u ktorého je vylúčené iskrenie
- pri dosiahnutí pracovného tlaku je nutné preveriť tesnosť nádoby

IV. Tlakomer :

- údaje musia byť čitateľné, tlakomer musí byť chránený proti poškodeniu
- kontrola činnosti tlakomera na nulovú hodnotu sa prevádzka lx za 3 mesiace
- činnosť diaľkových tlakomerov s porovnaním s tlakomeri umiestnenými priamo na nádobe sa prevádza lx za týždeň
- lx za 2 roky sa prevedie kontrola tlakomeru s kontrolným tlakomerom
- o vykonanej kontrole sa prevedie zápis do prevádzkového denníka.

V. Poistný ventil :

- priechodnosť poistného ventila nadľahčením kužela sa prevádza lx za mesiac
- preťažovať poistný ventil je zakázané
- poistné ventily sa skúšajú pri pracovnom pretlaku
- ak odpúšťa poistný ventil pri nižšom pretlaku než je najvyšší pracovný pretlak, je potrebné nastaviť poistný ventil pomocou kontrolného tlakomeru
- o vykonanej kontrole sa prevedie zápis do prevádzkového denníka

VI. Odkalovanie :

- odkalovanie sa prevádza lx za týždeň pri pracovnom tlaku

VII. Odstavenie nádoby:

nádoba sa musí okamžite odstaviť z prevádzky ak:

- vznikne trhlinka
- stane sa netesnou v rozeberateľných spojoch
- dôjde k poruche bezpečnostnej výstroje /poist. ventilu, tlakomeru, teplo-meru, stavoznaku/
- hrozí nebezpečenstvo úrazu osôb alebo k poruche ďalších TNS
- sa vyskytnú na prevádzky javy, ktoré sa nedajú odstrániť
- vznikne deformácia na stene nádoby
- pri prekročení max. pracovnej teploty
- pri dosiahnutí max. pracovného tlaku alebo teploty musí sa obmedziť prívod pracovnej tekutiny, intenzita vykurovania, ohrievanie pracovnej tekutiny. O odstavení nádoby a o prekročení max. tlaku a teploty musí sa urobiť zápis do prevádzkového denníka.

VIII. Čistenie nádoby:

- spôsob čistenia musí byť taký, aby nedošlo k poškodeniu steny nádoby a ohrozeniu osôb
- čistenie môže byť mechanické alebo chemické
- ak chemické čistenie spôsobuje otravu, dusenie, výbušnú zmes, možnosť náklady - musí sa prevádzať pod kontrolou chemika.

IX. Oprava nádoby:

- je zakázané zvarovať, vŕtať a nitovať na tlakových nádobách
- zaškolení pracovníci môžu vykonávať údržbárske práce: čistenie, zabrusovanie armatúr, výmena tesnenia, výmena bezpečnostnej výstroje, výmena skrutiek, svorníkov atď.

X. Povinnosti obsluhy:

pracovník je povinný :

- poznať, ovládať a obsluhovať všetky zariadenia na svojom pracovisku slúžiace k zaisteniu bezpečnosti a musí vedieť úspešne zasiahnuť i za mimoriadnych udalostí
- riadiť sa príkazmi nadriadeného pracovníka, ak nie sú v rozpore s povinnosťami obsluhovateľov
- hlásiť každú poruchu, závalu pri prevádzke nádoby nadriadenému pracovníkovi a odstaviť okamžite nádobu z prevádzky, ak nadriadený pracovník nepodnikne opatrenia na odstránenie závad a porúch

- zúčastňovať sa revízií a kontrol
- kontrolovať a skúšať výstroj tlakovej nádoby a prevádzať o výsledku kontroly zápis do prevádzkového denníka.
- udržiavať čistotu a poriadok a prístupnosť k tlak. nádobám

XI. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkový denník, do ktorého zaznamenáva obsluhu všetku činnosť súvisiacu s tlak. nádobami, /kontrola poistného ventila, tlakomera, údržba a čistenie tlak.nádoby/.